

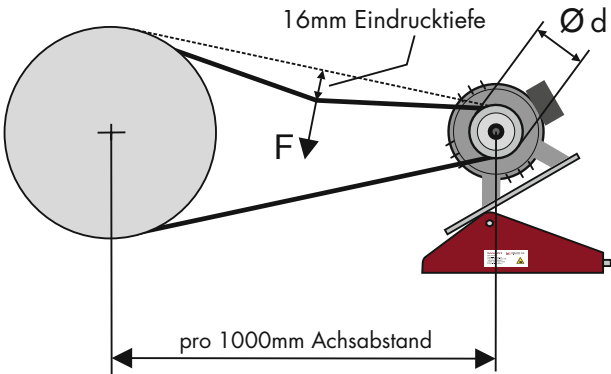
RIEMENSPANNUNG

WICHTIGE HINWEISE

Die Motorwippe MW 8 soll mittels der Vorspanneinrichtung, entsprechend der vom Riemenhersteller vorgeschriebenen Prüfkraft, vorgespannt werden. Bei Ausführungen mit 2 Vorspanneinheiten auf synchrone Einstellung achten! Die Richtwerte für die gängigsten Keilriemenprofile sind in der Tabelle aufgeführt. Diese vereinfachten Werte genügen in den meisten Fällen.

AUSNAHME SCHWINGSIEB

Bei Schwingsieben sollen die Riemen nur soweit gespannt werden, dass die Friktion jederzeit gewährleistet ist.



Keilriemenprofil	Breite [mm]	Höhe [mm]	Ø d [mm]	Prüfkraft F bei Inbetriebnahme [N]	Prüfkraft F in Betrieb [N]
XPZ,SPZ	10	8	56 - 71	20	16
			75 - 90	22	18
			95 - 125	25	20
			≥ 125	28	22
XPA, SPA	13	10	80 - 100	28	22
			106 - 140	38	30
			150 - 200	45	36
			≥ 200	50	40
XPB,SPB	16	13	112 - 160	50	40
			170 - 224	62	50
			236 - 355	77	62
			≥ 355	81	65
XPC,SPC	22	18	224 - 250	87	70
			265 - 355	115	92
			≥ 375	144	115
Z	10	6	56 - 100	5 - 7.5	
A	13	8	80 - 140	10 - 15	
B	17	10	125 - 200	20 - 30	
C	22	12	200 - 400	40 - 60	
D	32	19	355 - 600	70 - 105	

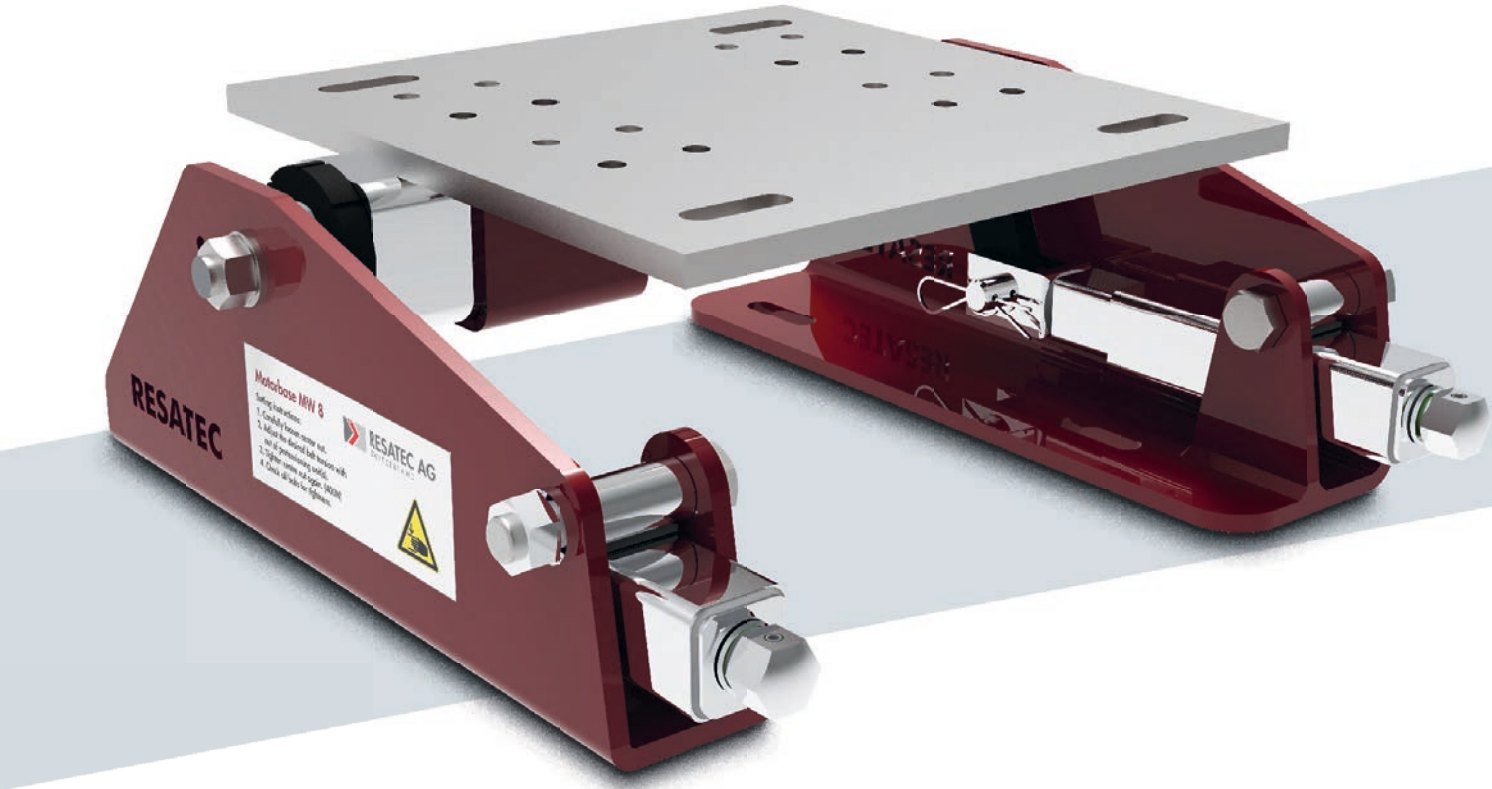
Benötigte Eindrucktiefe bei Zwischenlängen proportional von 16mm/m ableiten.



Resatec AG Rosenweg 1 CH-5037 Muhen
+41 62 723 27 24 info@resatec.ch www.resatec.ch



SWISS
QUALITY
INSIDE



RESATEC MOTORWIPPE MW 8

MW 8-270 / MW 8-400 / MW 8-500

- + SELBSTREGULIEREND
- + ENERGIESPAREND
- + RIEMENSCHONEND
- + WARTUNGSFREI



Die RESATEC-MW 8 ist die Universal-Motorwippe für Friktionsriemenantriebe von 7.5- bis 45-kW-Motoren.

Entsprechend der Riemenanzahl und des Riementyps lässt sich die Wippe stufenlos einstellen. Sie ist mit zwei integrierten Achsabstützungen, robusten und wartungsfreien Vorspanneinheiten und einer Schraubkopfhalterung für eine einfache und sichere Montage ausgestattet.

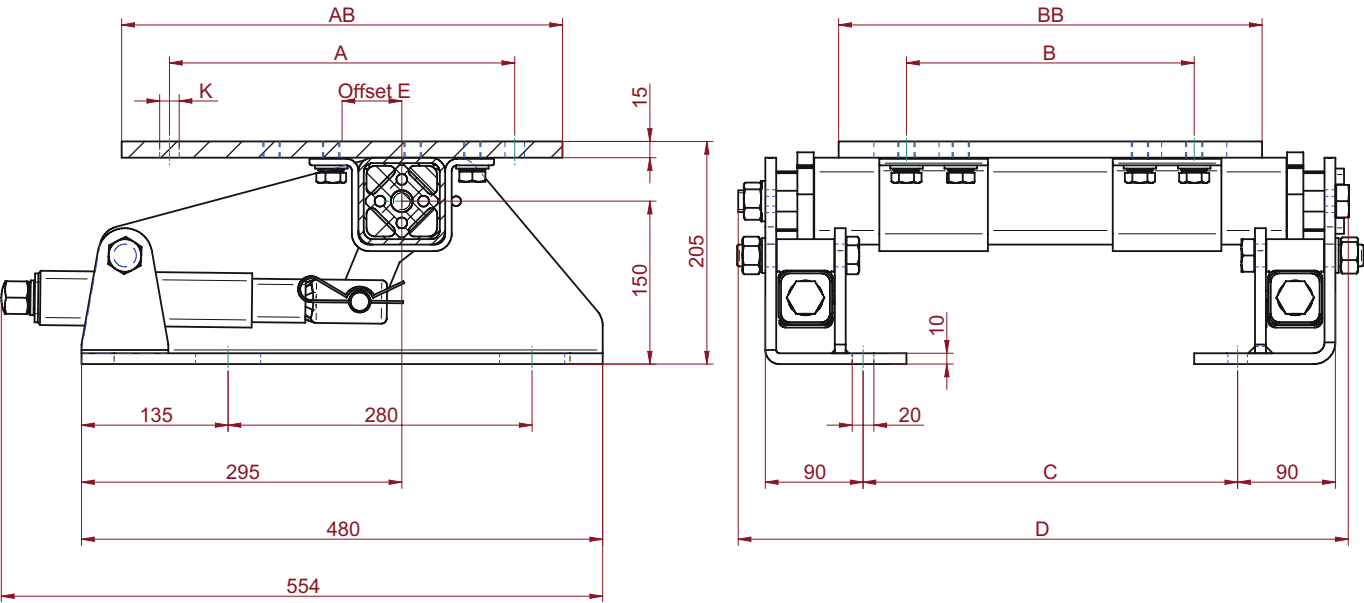
sind bereits vorhanden. Der Einsatz der RESATEC-Motorwippe garantiert jederzeit die optimale Riemenspannung. Das bedeutet minimalster Wartungsaufwand sowie höchste Effizienz durch optimale Traktion.

VORTEILE

+ Die Wechselzeit des Keilriemens reduziert sich um 50%. Kein erneutes Ausrichten der beiden Antriebs-scheiben beim Wechsel!

- + Durch korrekte Spannung bis zu viermal längere Riemen-Lebensdauer.
- + weniger Betriebsunterbrüche und Schonung der Pullis, Lager und Motorachsen.
- + Weniger Energieverbrauch durch optimal gespannte Keilriemen.
- + Unfallverhütung durch sichere und einfache Handhabung.
- + Alle Teile galvanisch verzinkt.
- + Absolut Wartungsfrei.

DIMENSIONEN MW 8

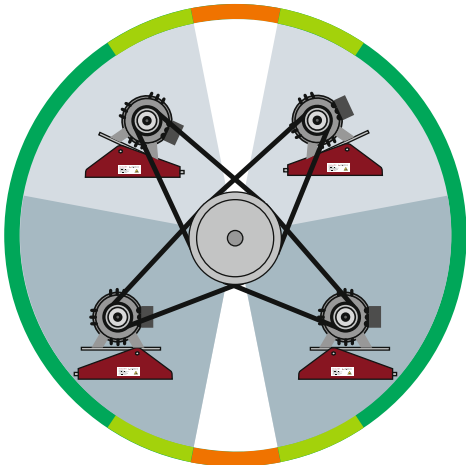


Artikelnummer	Typ	Baugrösse Motor	Motorenleistung (ca.)		A	B	K	AB	BB	C	D	E	Gewicht
			IEC 1000 min ⁻¹ NEMA 1200 min ⁻¹	IEC 1500min ⁻¹ NEMA 1800 min ⁻¹	[alle Angaben in mm]								[kg]
586 082 70	MW 8 - 270	IEC 160M	7.5kW	11 kW	254	210	14	335	350	245	463	38	46
586 082 70	MW 8 - 270	IEC 160L	11 kW	15 kW	254	254	14	335	350	245	463	38	46
586 082 70	MW 8 - 270	NEMA 254T	7.5 hp	15 hp	254	210	14	335	350	245	463	38	46
586 082 70	MW 8 - 270	NEMA 256T	10 hp	20 hp	254	254	14	335	350	245	463	38	46
586 082 70	MW 8 - 270	IEC 180M		18.5 kW	279	241	14	335	350	245	463	38	46
586 082 70	MW 8 - 270	IEC 180L	15 kW	22 kW	279	279	14	335	350	245	463	38	46
586 082 70	MW 8 - 270	NEMA 284T	15 hp	25 hp	279	241	14	335	350	245	463	38	46
586 082 70	MW 8 - 270	NEMA 286T	20 hp	30 hp	279	279	14	335	350	245	463	38	46
586 084 00	MW 8 - 400	IEC 200L	18.5/22 kW	30 kW	318	305	18	406	390	345	554	55	60
586 084 00	MW 8 - 400	NEMA 324T	25 hp	40 hp	318	267	18	406	390	345	554	55	60
586 084 00	MW 8 - 400	NEMA 326T	30 hp	50 hp	318	305	18	406	390	345	554	55	60

586 085 00	MW 8 - 500	IEC 225S		37kW	356	286	18	466	420	425	643	72	64
586 085 00	MW 8 - 500	IEC 225M	30 kW	45 kW	356	311	18	466	420	425	643	72	64
586 085 00	MW 8 - 500	NEMA 364T	40 hp	60 hp	356	286	18	466	420	425	643	72	64
586 085 00	MW 8 - 500	NEMA 365T	50 hp	75 hp	356	311	18	466	420	425	643	72	64

Die Motorplatte der RESATEC-Motorwippe MW 8 wird «Offset» montiert geliefert. Je nach Bedarf kann diese auch «Zentrisch» über der Achse montiert werden. Entsprechende Montagelöcher sind bereits vorhanden. Für einen erhöhten Anstellwinkel (Antrieb oben), können die Vorspannhebel demontiert und in 45° versetzter Position wieder montiert werden.

EINBAUBEREICH MW 8



- ANTRIEB OBEN
Motorplatte steht 30° geneigt
- max. Spannungsbereich, optimale Positionierung
mögliche Positionierung
Abklärung nötig
- ANTRIEB UNTEN
Motorplatte steht horizontal

MONTAGEANLEITUNG

1

Motorwippen Befestigung
4 Langlöcher 18x60mm. Passende Schrauben für eine sichere Installation verwenden.

2

Ausrichtung auf Pully
mit 4 Schrauben, entsprechend Motorengrösse, festziehen.

3

Riemen aufziehen und spannen
Lösen der Achsmutter. Gleichmässiges Spannen der Riemen mit den Vorspannelementen gemäss Angabe der Hersteller.

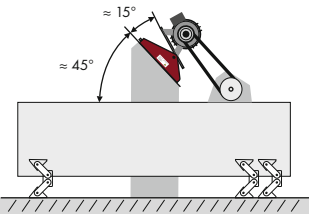
4

Festziehen und Inbetriebnahme
Festziehen der Achsmutter (400Nm). Starten der Anlage.

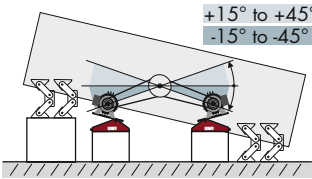
STANDARD EINBAUPOSITIONEN DER MOTORWIPPE

Diese Empfehlungen basieren auf praktischen Erfahrungen. Ein Testlauf zeigt die ideale Einbauposition.

ÜBERKOPF



SEITLICH



UNTERHALB*

* Erweiterter «Offset» und grösserer Motorwippentyp empfohlen.

